

Panel conformado por dos revestimientos, la cara externa en lámina de acero galvanizado prepintado y cara interna en papel vinil blanco, unidos entre ellos por una capa de aislante de poliuretano en espesores de 1", 1.5" y 2". Compuesto con lamina metálica calibre 26 en acabado pinto std o duraplus en cara exterior, que mejora su vida útil y ofrece una excelente resistencia a la intemperie.

### Características del producto

- Cara interna de vinil blanco de alta resistencia, que permite disminuir gastos.
- Optimo aislamiento térmico y acústico.
- Acabado interior panel vinil blanco, no se garantiza su acabado estético.
- Excelente acabado interior y exterior.
- Ligero.

### Características Físicas / Acero

- Láminas de acero al carbono galvanizado por proceso de inmersión en caliente según normas ASTM A525, A653 y A755M. –Acero: Fe E280 de la norma EN 10147 (Según ASTM A755/A755M Gr. D).
- Espesores Nominales: 0.4 mm, 0.5 mm y 0.6 mm, Calibres 26, 24 y 22 respectivamente.
- Límite de Fluencia:  $\geq 2600 \text{ kgf/cm}^2$ .
- Resistencia a la Tensión:  $\geq 52000 \text{ psi}$
- Recubrimiento de Zinc:  $180 \text{ g/m}^2$  (0.60 Oz/ft<sup>2</sup>).
- Alargamiento de Rotura:  $\geq 16\%$
- Límite elástico:  $\geq 40600 \text{ psi}$
- Resistencia al impacto:  $\geq 110 \text{ lbf/in}$
- Propiedades químicas: Acero comercial CS Tipo B.

Carbono 0.15%, Magnesio 0.60%, Cobre 0.25%, Níquel 0.20%, y Cromo 0.15%.

#### Lado Interior

- Papel vinil VR-10, de alta opacabilidad, color blanco y de  $20.0 \text{ gr/m}^2$ .
- Adhesivo fabricado con alta resistencia y retardante a la llama.
- Reforzado con bra de vidrio y poliéster hibrido con con guración tridimensional de  $20/100\text{mm} \times 20/100\text{mm}$ .
- Permeabilidad según norma ASTM E-96 de  $0.06 \text{ gr/24hr/m}^2/\text{mm Hg}$ .
- Resistencia al pinchazo según norma ASTM C-1136 de 3.7 Julios.
- Fuerza de tensión según norma ASTM C-1136 de  $6.7 \text{ Kg/cm}$ .
- Estabilidad dimensional según norma ASTM C-1136 de 0.25 % en relación a la longitud de cambio.
- Resistencia baja de temperatura según norma ASTM C-1263, no agrietamiento o deslaminación a  $104^\circ\text{C}$ .

### Poliuretano

- Densidad empacada:  $40 \pm 2 \text{ kg/m}^3$  (ATSM D 1622)
- Porcentaje celda cerrada:  $\geq 90\%$  (ASTM D2856)
- Resistencia a la compresión al 10%:  $\geq 1.12 \text{ kgf/cm}^2$  (ASTM D 1621)
- Resistencia a la tracción:  $\leq 0.03 \text{ lb/ft}^2$
- Promedio de transmisión de agua: 2perms (ASTM E1646)
- Reacción al fuego: Clase estándar.

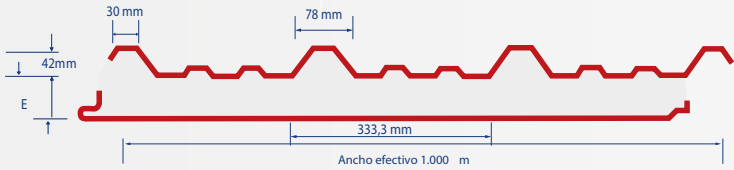
# GLAMET LV

Los valores indicados en las tablas corresponden a el claro/luz ( f ) permisible con la carga máxima uniformemente distribuida (W). Las longitudes han sido determinadas en ensayos prácticos de modo que garanticen una deflexión  $f \leq l/200$  y un coeficiente de seguridad 3 respecto a la carga de ruptura.

\*ATSA presenta esta guía como una guía y no se responsabiliza del uso que se le dé. Se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso.

| GLAMET LV      |      |                            |                           |                               |               |              |                               |                              |
|----------------|------|----------------------------|---------------------------|-------------------------------|---------------|--------------|-------------------------------|------------------------------|
| Espesor Lámina | E    | K                          |                           |                               | R             |              |                               | Peso panel Kg/m <sup>2</sup> |
|                |      | Kcal<br>m <sup>2</sup> h°C | Watt<br>m <sup>2</sup> °C | Btu<br>Hr pie <sup>2</sup> °F | m2h°C<br>Kcal | m2°C<br>Watt | Hr pie <sup>2</sup> °F<br>Btu |                              |
| Cal.           | Pulg |                            |                           |                               |               |              |                               | Cal. 26                      |
| 26             | 1"   | 0,57                       | 0,67                      | 0,12                          | 1,74          | 1,50         | 8,49                          | 6,04                         |
| 24             | 1.5" | 0,40                       | 0,46                      | 0,08                          | 2,50          | 2,17         | 12,20                         | 6,24                         |
| 22             | 2"   | 0,38                       | 0,38                      | 0,07                          | 3,03          | 2,63         | 14,78                         | 6,8                          |

|  |      |      |      |      |      |      |  |      |      |      |      |      |      |      |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------|------|------|------|------|------|-----------------------------------------------------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|
| w=kg/m <sup>2</sup>                                                               | 80   | 100  | 120  | 150  | 200  | 250  | 300                                                                               | 80   | 100  | 120  | 150  | 200  | 250  | 300  |
| f=                                                                                | 2,07 | 1,85 | 1,69 | 1,50 | 1,31 | 1,18 | 1,08                                                                              | 2,01 | 1,88 | 1,76 | 1,59 | 1,38 | 1,23 | 1,13 |
| f=                                                                                | 2,40 | 2,16 | 1,96 | 1,75 | 1,52 | 1,37 | 1,24                                                                              | 2,18 | 2,01 | 1,91 | 1,76 | 1,52 | 1,38 | 1,24 |
| f=                                                                                | 3,00 | 2,69 | 2,45 | 2,20 | 1,90 | 1,70 | 1,55                                                                              | 2,47 | 2,30 | 2,17 | 2,00 | 1,83 | 1,67 | 1,52 |



CARA EXTERNA EN ACERO

